



Möderndorfer Metallverarbeitung

# HERZLICH WILLKOMMEN

Vielfältigkeit ist Trumpf

- Feinblechbearbeitung
- Medizintechnische Komponenten
- Elektrobauteile
- Baugruppen aus Stahl u. Edelstahl
- Steuerschränke
- Serienfertigung

Im Gewerbegebiet 1-3

63637 Jossgrund-Burgjoß

Tel.: 0 60 59 / 90 40 - 0

E-Mail: [info@heka-m.de](mailto:info@heka-m.de)

<https://www.heka-m.de/>

# Auf einen Blick

**Anschrift:** HEKA-Möderndorfer GmbH & Co.KG  
Im Gewerbegebiet 1-3,  
63637 Jossgrund - Burgjoß

**Telefon:** 06059 -9040-0  
**Fax:** 06059 -9040-20  
**e-Mail:** info@heka-m.de

**Geschäftsführer:** Uwe Möderndorfer, Günter Möderndorfer

**Historie:** 1936 - Gründung durch Hermann Kampschulte  
1985 - Übernahme durch Günter Möderndorfer  
1993 - Betriebserweiterung

**QM-Zertifizierung:** Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2015  
kontinuierlicher Verbesserungsprozess (KVP)

**Kunden:** Maschinenbau, Medizintechnik, Metall verarbeitende Betriebe, Elektrotechnik, Anlagenbau, Kommunikationsindustrie, Motoren - und Gerätebau, Messebau



# Technologien

- Entwicklung & Konstruktion
- Umformtechnik
- Stanz-Laser-Bearbeitung
- Wasserstrahlscheiden
- Schweißen
- Oberflächenbehandlung
- Mechanische Bearbeitung
- Baugruppenfertigung & Montage



# Leistungen

- Baugruppen aus Stahl und Edelstahl
- Blechverkleidungen für Maschinen und Sonderanlagen
- Stahlblechkonstruktionen
- Steuerschränke in Sonderabmessungen
- Steuerpulte
- Elektrobauteile und Medizintechnische Komponenten
- Klimaschränke / Gasschränke



# Fertigungsmöglichkeiten



## Stanz-Laser-Zentren:

Trumpf **TruMatic 7000**, Stanzkraft bis 250 KN mit CO<sup>2</sup> - Laser, Arbeitsbereich: 1 650 x 4000 mm, Fertigungstoleranz +/- 0,1 mm, Übergrößen nach Anfrage

Trumpf CNC-Laserschneidanlage mit CO<sup>2</sup> - Laser, Arbeitsbereich: 4.000 x 2.000 x 20 mm, +/- 0,1mm, DC01 20,0 mm / VA 10,0 mm / AlMg3 8,0 mm

## Wasserstrahlschneiden:

HydroJet 3020 Arbeitsbereich: 3000 mm x 2000 mm, +/-0,2 mm, bis 50 mm Materialstärke, Verarbeitung aller Materialien **wie Kupfer, Kunststoff, Stein und Glas**

## Kant-Zentren:

Trumpf **TruBend 5085** Presskraft 850 KN automatische Be- und Entladestation Arbeitsbereich: 2.750 mm x 1.500 mm

EHT-**Variopress 300** Presskraft 3.000 KN, Arbeitsbereich: 4.000 x 2.000 mm, +/-0,2 mm, Materialstärke bis 15 mm

## Schneidanlagen:

Tafelschere Länge bis 3.000 mm, max. Materialstärke: 10 mm, +/-0,2 mm

## Entgraten:

Weber TT1100 Entgraten und Oberflächenschliff von Blechbauteilen, Planetenkopf u. Endlosschleifband

## Profilbearbeitung:

Schmitt & Berger Säge - Vollautomat, max. Kantenlänge 180 mm X 100 mm Glaser  
Profilrundmaschine, max. Materialstärke 60 x 60 x 4 mm

# Fertigungsmöglichkeiten



## Stanz- und Prägepressen:

Druckkraft: 400 kN, Hub: 300 mm, Aufspannfläche: 500 x 500 mm, Tiefziehen bis 30 mm, Materialstärke bis 3 mm, +/- 0,2 mm

## Rundmaschine:

Halbautomatische Schmitt Rundbiegemaschine, max. Abmaße : 1.200 mm x 1.500 mm x 3 mm, min. Durchmesser: 110 mm

## Schweißen:

Demmler Schweißische, Aufspannfläche 2.500 mm x 1.250 mm, WIG - Schweißgeräte, MIG/MAG - Schweißgeräte, Bolzenschweißgeräte, Punktschweißgeräte bis 400 A, Fronius Rohrschweißhalbautomat

## Oberflächenbehandlung:

Vorbehandlungszentrum: Durchlauf - Entfettungsstraße, Haftwassertrocknung

## Lackierstraße:

Halbautomatische Air Mix – Elektrostatik Anlage mit Einbrennofen und Taktbandanlage zur Verarbeitung von Ein- und Zweikomponentenlacke in RAL- und Sonderfarben

## Pulverbeschichtung:

sowie Oberflächenveredlung mittels **Galvanik**, **Gleitschleifen**, **Elektropolieren** nach Anfrage

# Fertigungsmöglichkeiten

- Gravur:** Gravograph IS200, Beschriften von Kleinteilen mit Diamantsticheln oder Prägezyklindern
- Siebdruck:** und weitere Verfahren nach Anfrage
- Konstruktion:** Entwicklung und Konstruktion von Teilen und Modulen im Kundenauftrag (Musterbau), Werkzeugkonstruktion. Ausrüstung: CAD-Arbeitsplätze



# Qualitätssicherung

- Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2015
- Endkontrolle mit digitalen Meß - und Prüfgeräten
- kontinuierlicher Verbesserungsprozess (KVP)



## Zertifikat



für das Managementsystem nach  
**DIN EN ISO 9001:2015**

Die Zertifizierungsstelle TÜV NORD CERT GmbH bestätigt hiermit als Ergebnis der Auditierung, Bewertung und Zertifizierungsentscheidung gemäß ISO/IEC 17021-1:2015, dass die Organisation

**HEKA Möderndorfer GmbH & Co. KG**  
Im Gewerbegebiet 1-3  
63637 Jossgrund  
Deutschland



Möderndorfer Metallverarbeitung

ein Managementsystem konform zu den Anforderungen der DIN EN ISO 9001:2015 betreibt und innerhalb der Laufzeit des Zertifikats von 3 Jahren auf Konformität überwacht wird.

Geltungsbereich  
**Fertigung von Komponenten für Maschinen- und Anlagebau, Oberflächenbehandlung, Laser- und Wasserstrahlbearbeitung sowie ergänzende Dienstleistungen**

Zertifikat-Registrier-Nr. 44.100.180926      Gültig von 2024-08-30  
Auditbericht-Nr. 3536.7793                      Gültig bis 2027-08-29

Essen, 2024-07-06   
Zertifizierungsstelle der TÜV NORD CERT GmbH



Nutzen Sie unsere Datenbank, um die Zertifizierungsgültigkeit zu verifizieren.

TÜV NORD CERT GmbH  
Am TÜV 1, 45307 Essen  
www.tuev-nord-cert.de



TÜV®

# Kontakt - Anfahrt

HEKA® Möderndorfer  
GmbH & Co KG

Im Gewerbegebiet 1 – 3  
63637 Jossgrund - Burgjoß

Telefon: +49 (0) 60 59 / 90 40 – 0  
E-Mail: [info@heka-m.de](mailto:info@heka-m.de)

Besuchen Sie unsere Homepage:  
<https://www.heka-m.de/>

Folgen Sie uns auf facebook:  
<https://www.facebook.com/hekaM.de>

## Anfahrtsbeschreibung:

Aus Richtung Frankfurt am Main:

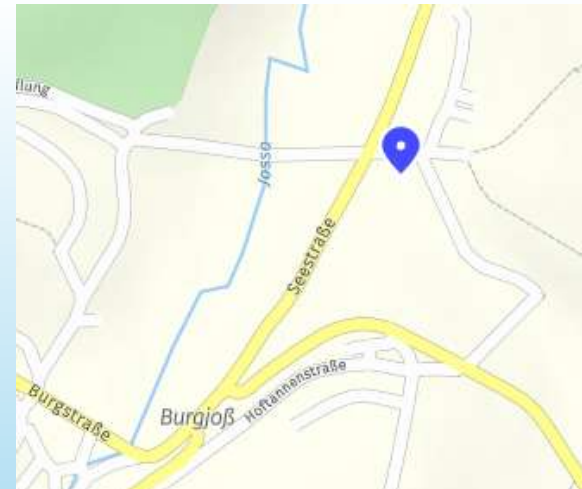
Von Hanauer Landstraße und B8 A66  
in Maintal nehmen

A66 bis L3199 in Biebergemünd  
folgen, auf A66 Ausfahrt 45-Bad  
Orb/Wächtersbach nehmen

L3199 bis Jossgrund folgen

Aus Richtung Würzburg:

B27 nehmen über Karlstadt,  
Gemünden, Fellen



# Vielen Dank für Ihre Zeit

TruMatic 7000  
Die produktive High-End-Maschine

